

附件 1 重点监测单元清单

序号	单元内需要检测的重点场所/设施/设备名称	涉及有毒有害物质清单	识别依据	是否为隐蔽性设施	单元类别（一类/二类）
1	原矿场及粉矿仓	原矿中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属	主要用于原矿的堆存，面积为 30m*20m*8m，堆存量 4000 吨，堆存区采用四面全封闭并加盖顶棚的全密闭堆存设施，原矿场底部已进行硬化。	否	二类单元
2	破碎筛分车间		主要对原矿进行破碎筛分，破碎筛分车间采用四面全封闭并加盖顶棚的全密闭形式，破碎筛分过程产生的粉尘经集气罩收集后引入 1 套袋式除尘器处理后经 15m 排气筒排放	否	二类单元
3	球磨浮选车间		主要对破碎筛分后原矿进行球磨，球磨车间采用四面全封闭并加盖顶棚的全密闭形式	否	二类单元
4	16m 浓缩池	矿浆中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属	对磨矿后的矿浆输送至浓缩机进行一段脱水，浓缩池采用地上 2m 架高的形式，浓缩池直径 16m，总容积为 700m ³	否	二类单元
5	回水池 1#（原浓缩池）	废水中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属	经浓缩、过滤后磨矿废水引入回水池 1#进行收集后回用于磨矿工段，回水池为直径 9m，采用地上 3m 接地储存池	否	二类单元
6	氰化浸出槽	矿浆中含废水中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属、氰	经浓缩后矿浆进行氰化浸出，该区域采用地上全密闭储罐、储罐底部	否	二类单元

		化物	进行防渗处理		
7	氰化吸附槽	矿浆中含废水中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属、氰化物	经氰化浸出后的矿浆进行氰化吸附，氰化吸附槽设置于半地下防渗池内，内部设置 3 个接地储罐，防渗池体底部已进行防渗处理，储罐若发生泄漏，将直接泄漏至防渗池内。	否	二类单元
8	压滤车间	压滤尾矿和压滤废水中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属、氰化物	浓缩后的尾矿进入压滤车间进行二次脱水压滤后，废水引入废水处理站，压滤车间配备 5 个水罐，均为地上接地储罐	是	一类单元
9	回水池 2#（原浓缩池）	废水中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属、氰化物	经浓缩、压滤后废水引入回水池 2#进行收集，回水池为直径 9m，采用地上 3m 接地储存池	否	二类单元
10	回水池 3#	废水中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属、氰化物	经浓缩、压滤后废水引入回水池 3#进行收集，回水池为直径 6m，采用地上 2m 架高的形式	否	二类单元
11	废水深度处理站	废水中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属、氰化物	回水池 1#、2#收集的尾水引入选厂废水处理站进行处理，废水处理站已按要求进行防渗处理，且均为地上处理结构。	是	一类单元
12	初期雨水收集池 1#	废水中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属、氰化物	收集选厂初期雨水，采用半地下形式，容积为 120m ³	是	一类单元
13	初期雨水收集池 2#		收集选厂初期雨水，采用半地下形式，容积为 80m ³	是	一类单元
14	事故池 1#	废水中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属、氰化物	收集选厂事故废水，采用半地下形式，容积为 30m ³	是	一类单元
15	事故池 2#		收集选厂事故废水，采用半地下形	是	一类单元

			式，容积为 180m ³		
16	氰化钠库房	氰化物	储存氰化钠，采用半地下双层储存罐，罐区周围设置围堰，围堰内设置防渗漏监测预警	否	二类单元
17	尾矿库	尾矿中含铅、砷、汞、镉、铜、锌、六价铬等少量重金属、氰化物	储存尾矿，尾矿库采用土工膜（两布一膜）进行防渗	否	二类单元
18	危险废物暂存间	暂存间内暂存的润滑油、丁基黄药、松醇油等	底部进行防渗，并设置围堰	否	二类单元